



## Die Gussteilfertigung (Metallrohteilfertigung)

Die Giesserei beinhaltet die Herstellung von Metallrohteilen durch Giessen in verschiedenen Technologien und Werkstoffen. Verarbeitet werden Aluminium-Legierungen, Kupfer-Legierungen (Messing, Bronze, Rotguss), Zinn, Zink (Zamak) und Blei und deren Legierungen sowie Grauguss.

Unter den Standard Fertigungstechnologien können Sie zwischen Sandguss-, Kokillenguss und Druckguss wählen.

### **Der Sandguss (Handformguss und Maschinenformguss)**

In diesem Verfahren stellt ROTHGUSS Einzel- und Serienteile her. Die Teileabmessungen sind im Wesentlichen durch das Stückgewicht begrenzt. Hierfür stehen verschiedene Anlagengrößen zur Verfügung. Die Stückgewichte die verarbeitet werden sind abhängig vom Werkstoff (siehe Tabelle).

| Legierung-                          | Stückgewicht (kg) |
|-------------------------------------|-------------------|
| Aluminium                           | Bis 1500          |
| Kupfer ( Messing, Rotguss, Bronze ) | Bis 350           |
| Grauguss                            | Bis 100           |
| Zink (Zamak)                        | Bis 13000         |
| Zinn                                | Bis 350           |

### **Der Kokillenguss**

In diesem Verfahren stellt ROTHGUSS Kleinserien und Serienteile aus Aluminium-Legierungen, Zinn -, Zink und Blei her. Die Stückgewichte die verarbeitet werden sind abhängig vom Werkstoff (siehe Tabelle).

| Legierung | Stückgewicht (kg) |
|-----------|-------------------|
| Aluminium | Bis 15 kg         |
| Zinn      | Bis 15 kg         |
| Zink      | Bis 50 kg         |
| Blei      | Bis 50 kg         |

### **Der Druckguss**

In diesem Verfahren stellt ROTHGUSS Kleinserien und Serienteile aus Aluminium-Legierungen und Feinzink-Legierungen her. Die Stückgewichte die verarbeitet werden sind abhängig vom Werkstoff (siehe Tabelle).

| Legierung    | Stückgewicht (kg) |
|--------------|-------------------|
| Aluminium    | Bis 2,5           |
| Zink (Zamak) | Bis 6,0           |

### **Die Gussteilveredelung geschieht**

- durch Wärmebehandlung zur Erzielung veränderter Werkstoffeigenschaften .
- durch schleifen , strahlen , lackieren , beschichten zur Erzielung veränderter Oberflächen
- durch mechanische Bearbeitung für die Vor- oder Endfertigbearbeitung

### **Hausadresse:**

**RothGuss® GmbH & Co. KG**  
**Blankenauer Strasse 4-6**  
**Tel 0 66 47 / 9 60 90**  
**Fax 0 66 47 / 9 60 99**  
**Email [info@rothguss.de](mailto:info@rothguss.de)**  
**Web [www.rothguss.de](http://www.rothguss.de)**